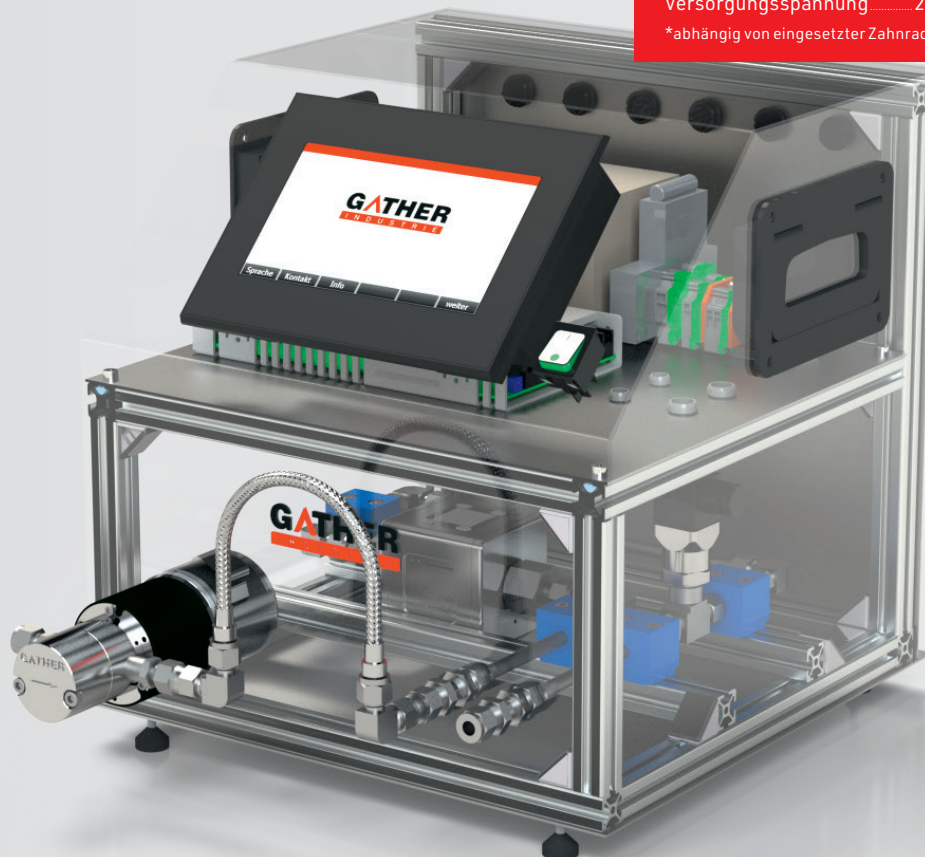


GATHER Dosierstation GDS

Pumpe, Ansteuerung, Sensorik – Alles in einer Station

Bewährte Pumpentechnik, integrierte Ansteuerung und Regelung sowie Durchfluss- und Druckmessung in einer Station. Das liefert GATHER in der neuen kompakten Dosierstation GDS. Sämtliche Komponenten sind in einem Edelstahlgehäuse platzsparend integriert.

Als „Plug and Play-Lösung“ ist die leichte und mobile Dosierstation für viele Anwendungsfälle geeignet. Mit der integrierten Regelsoftware und der bedienfreundlichen Oberfläche lassen sich alle Dosier- und Förderaufgaben schnell und einfach umsetzen.



TECHNISCHE DATEN Dosierstation GDS

Förderstrom	Q = 30-3.000 ml/min*
Messverfahren Q	magnetisch-induktiv
Differenzdruck	Δp = bis 10 bar
Systemdruck	p_{sys} = bis 16 bar
Viskosität	η = 1-150 mPa s (cP)
Temperatur Flüssigkeit	T = 0 bis +60 °C
Umgebungstemperatur	T = 0 bis +40 °C
Abmessungen [BxTxH]	350 x 450 x 390 mm
Gewicht	ca. 19 kg
Versorgungsspannung	230 V, 50 Hz

*abhängig von eingesetzter Zahnradpumpe



Eigenschaften Dosierstation GDS

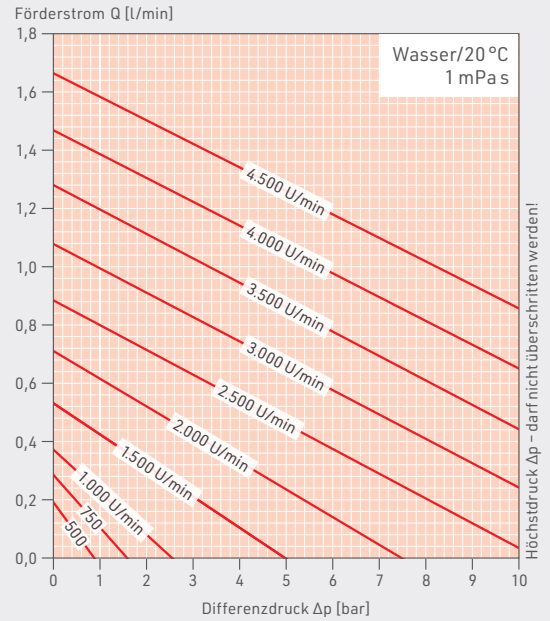


Vorteile im Überblick:

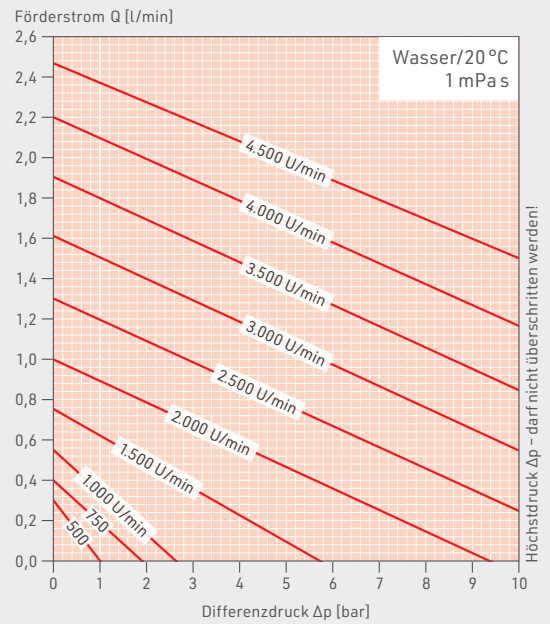
- + lieferbar mit allen Gather Labor-Zahnradpumpen* der Baureihe 1 (LAB-ZP-6, LAB-ZP-9 und LAB-ZP-12)
- + magnetisch-induktive Durchflussmessung
- + integrierter Drucksensor
- + präzise Dosierung von kleinen Flüssigkeitsmengen
- + mobil und leicht zu transportieren
- + integrierte erweiterbare SPS
- + einfache Oberflächenbedienung über 7 Zoll HMI
- + Autotuning zur Ermittlung der Reglerparameter (PID)
- + auf Kundenwunsch Batch-/Chargenfunktion möglich
- + Sonderkonfigurationen und Sonder-schnittstellen auf Anfrage

*Sonderausführungen auf Anfrage

LAB-ZP-6



LAB-ZP-9



LAB-ZP-12

