

GATHER DBG-CUP

Tropffreies Kuppeln unter Druck

Die Besonderheit der DBG-CUP ist die Möglichkeit, ein Rohr mit einem Schlauch, die beide unter Druck stehen können, ohne Druckentlastung zu verbinden.

Diese Eigenschaft verdankt die Serie dem einmaligen CUP SYSTEM. Das CUP-Ventil ist so aufgebaut, dass der Systemdruck kaum Einfluss auf die Kuppelkraft hat.

TECHNISCHE DATEN DBG-CUP

WerkstoffeEdelstahl (1.4404)
Dichtungen*FKM, EPDM, FFKM,
u. a. (auch FDA-konform)
Temperaturbereich...-55 bis +300 °C
(je nach Dichtungstyp)
* weitere Elastomere auf Anfrage

Merkmale und Vorteile DBG-CUP

- + Sonderreihe DBG-CUP, DN 12 bis 25
- + tropffrei, robust und sicher für jeden Einsatzfall
- + CUP SYSTEM – Connection Under Pressure
- + einzigartig in ihrer Klasse

Beidseitig absperrend, beiseitig unter Druck kuppelbar



- + Temperaturbereich von -55 bis +300 °C
- + einhandbedienbar
- + tropffreies Entkuppeln: keine Umweltschäden oder Gefährdung von Personen durch austretende Flüssigkeiten oder Gase
- + einschlussfreies Einkuppeln: kein Luft- oder Schmutzeintritt in das Leitungssystem
- + CIP-fähig (Cleaning In Place): Inline Reinigung ohne Produkt-rückstände
- + Dichtungswechsel an der Fassung im eingebauten Zustand
- + Edelstahl rostfrei
- + Sondertypen:
 - mit Schlauchabreißsicherung
 - mit elektronischem Erkennungssystem
 - mit mechanischer Codierung
 - mit Handgriffen
- + einbaufertige Kupplungen für Andocksysteme
- + Serientypen ab Lager

Technische Daten der Baureihe DBG-CUP

SERIE	NENNWEITE	ZULÄSSIGER BETRIEBSDRUCK [bar] ¹⁾	STANDARD ANSCHLUSS
DBG-CUP 4	DN 12	90	G ¾
DBG-CUP 6	DN 20	90	G 1
DBG-CUP 8	DN 25	90	G 1 ¼

¹⁾ statisch, gekuppelt bei 20 °C